SUJET BLANC NON OFFICIEL

CAP (Métiers de la mode - chapelier-modiste)

Procédés de fabrication et de transformation

Édition 2026

Sujet d'entraînement rédigé par FormaV. Il n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale. Les entreprises et les données qu'il contient sont fictives.

Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du CAP MMCM, veuillez visiter : capchapelier.fr/annales-sujets-et-corriges

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

MÉTIERS DE LA MODE - CHAPELIER-MODISTE

ÉDITION 2026

ÉPREUVE EP1 : ANALYSE ET EXPLOITATION DE DONNÉES ESTHÉTIQUES ET TECHNIQUES

Coefficient : 4 Durée : 4 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et exigences de réalisation (4 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Étude technologique, choix des matériaux et calculs (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention et sécurité au poste de travail (4 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de la calculatrice n'est pas autorisé.

Ce sujet comporte 13 pages numérotées de 1/13 à 13/13.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER FICTIF LE BIBI D'AZUR, QUARTIER DU PANIER, MARSEILLE

Précision sur l'intitulé et le règlement : « Procédés de fabrication et de transformation » désigne un domaine de connaissances et non une épreuve autonome du CAP. Le présent sujet est construit dans le périmètre de l'EP1, épreuve d'analyse et d'exploitation de données esthétiques et techniques. La durée de 4 heures et le coefficient 4 sont ceux indiqués dans les données de règlement fournies pour l'EP1. Le code de dossier inscrit en couverture est un repère de présentation et non un code ministériel attribué.

L'atelier fictif Le Bibi d'Azur prépare un chapeau cloche en feutre de laine pour une cliente dont le tour de tête mesuré est de 560 mm. Le modèle comporte une calotte cylindrique, un bord circulaire rapporté et un ruban décoratif. Vous devez exploiter le dossier technique, déterminer les dimensions et les besoins matière, proposer une gamme opératoire et repérer les mesures de prévention adaptées.

Les valeurs du dossier sont les seules données à utiliser. Les tolérances et critères mentionnés constituent le cahier des charges de cette commande. Aucun extrait de norme externe n'est nécessaire.

PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et exigences de réalisation (4 points)

Analyser la demande et relever les exigences applicables au produit

À l'aide du cahier des charges et des documents DT 1 et DT 2, caractérisez le produit et les contraintes qui orientent sa réalisation. Justifiez vos réponses par des données précises du dossier.

Exigences du cahier des charges

Critère	Exigence	Contrôle prévu
Tour de tête	560 mm	Mesure intérieure du tour de tête fini
Hauteur de calotte finie	160 mm, tolérance ± 3 mm	Mesure verticale après mise en forme
Diamètre extérieur du bord	360 mm, tolérance ± 5 mm	Mesure au plus grand diamètre
Aspect	Feutre sans trou, brûlure ni pli marqué	Contrôle visuel sous éclairage d'atelier
Assemblage	Couture régulière et non apparente sur l'endroit	Examen visuel et contrôle de la tenue

Données de commande à exploiter

FormaV - document d'entraînement non officiel

1.1 (1,5 point) Indiquez la fonction d'usage du chapeau et relevez deux exigences de qualité directement associées à cette fonction.

1.2 (1,5 point) Relevez deux contraintes techniques du cahier des charges et indiquez, pour chacune, une opération ou un contrôle permettant de les respecter.

1.3 (1 point) Identifiez les trois éléments constitutifs principaux représentés au DT 1 et précisez le matériau prévu pour chacun.

PARTIE 2 : Étude technologique, choix des matériaux et calculs (6 points)

Exploiter les caractéristiques matière et préparer les dimensions de coupe

Utilisez les dimensions et caractéristiques données dans les DT 1 et DT 2. Pour les calculs circulaires, prendre $\pi = 3,14$. Les dimensions de coupe comprennent les valeurs indiquées de couture et de mise en forme ; ne leur ajoutez aucune marge supplémentaire.

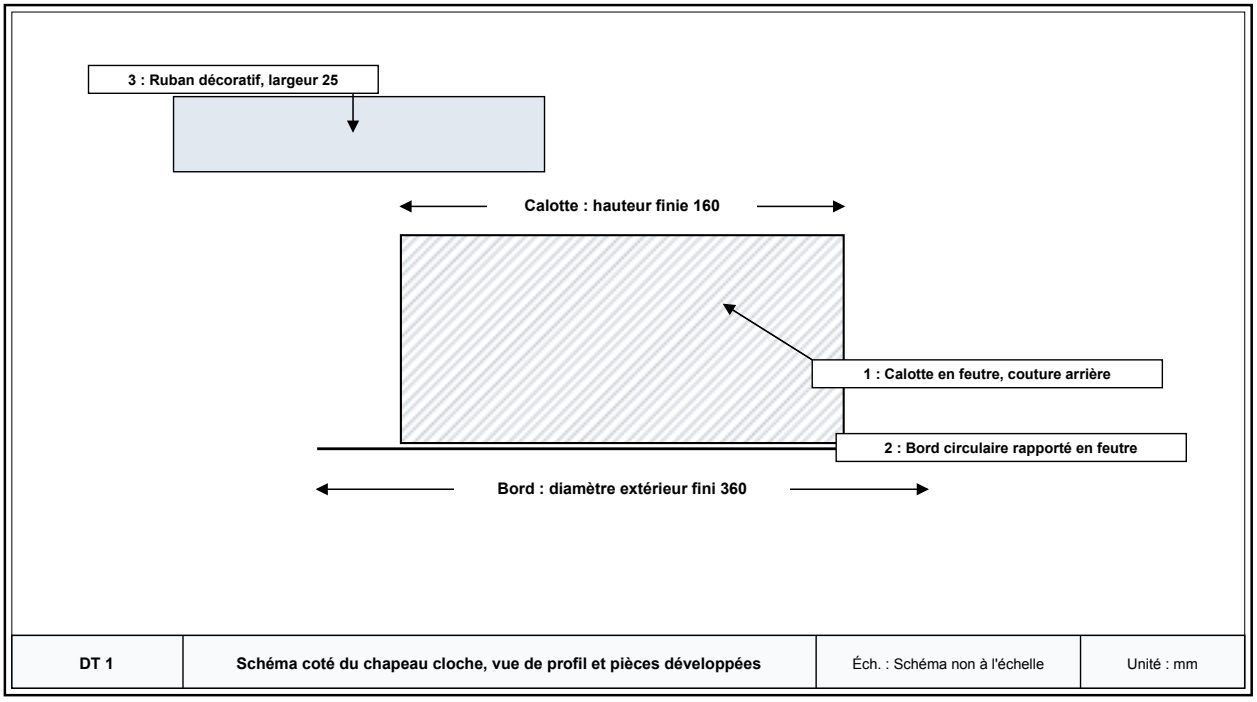


Schéma de principe. Les dimensions écrites font foi.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Dimensions de coupe et données de calcul

Élément	Donnée de coupe	Donnée complémentaire
Bande de calotte	Longueur calculée à partir du tour de tête de 560 mm, avec 20 mm de couture	Hauteur de coupe : hauteur finie 160 mm + 20 mm de mise en forme
Bord	Disque extérieur de diamètre 360 mm	Ouverture centrale de diamètre 180 mm
Ruban	Largeur 25 mm	Longueur posée : 600 mm ; prévoir 10 % de réserve
Feutre	Laize utile : 1 000 mm ; longueur disponible : 700 mm	Prix : 18,50 € par coupon de 1 000 × 700 mm
Ruban décoratif	Prix : 0,65 € par mètre	Achat au mètre entier

Données fournies pour une pièce finie

2.1 (2 points) Calculez la longueur de coupe de la bande de calotte en ajoutant la valeur de couture indiquée. Calculez ensuite sa hauteur de coupe. Présentez les opérations et les unités.

2.2 (2 points) Calculez la surface de feutre correspondant au bord en forme d'anneau, puis la surface de la bande de calotte. Utilisez $A_{anneau} = \pi(R^2 - r^2)$ et $A_{rectangle} = L \times l$. Donnez les résultats en mm^2, puis la surface totale en cm^2. On rappelle que $1\,cm^2 = 100\,mm^2$.

2.3 (1 point) Déterminez la longueur de ruban à prévoir avec la réserve de 10 %, puis la longueur à acheter au mètre entier. Calculez le coût du ruban acheté.

2.4 (1 point) Le coupon de feutre disponible mesure 1 000 × 700 mm. Calculez sa surface et le taux d'utilisation théorique correspondant aux surfaces obtenues en 2.2. Indiquez pourquoi ce taux ne suffit pas, à lui seul, à valider le placement réel des pièces.

PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)

Organiser les opérations, les moyens et les contrôles

À partir des DT 1, DT 2 et DT 3, préparez la fabrication d'un exemplaire. L'ordre des opérations doit préserver l'aspect du feutre et permettre les contrôles dimensionnels avant l'assemblage final. Complétez le DR 1.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Repères techniques pour la préparation

Opération	Consigne atelier	Critère de contrôle
Repérage et coupe	Reporter les pièces sur l'envers, stabiliser la matière sans l'étirer	Dimensions conformes et absence d'entaille hors tracé
Assemblage de la calotte	Réaliser la couture arrière avec une valeur de couture de 20 mm	Couture régulière, calotte sans vrillage
Mise en forme	Humidifier légèrement le feutre et le former sur une forme adaptée	Hauteur finie 160 mm ± 3 mm
Montage du bord	Assembler le bord à la calotte après vérification des repères	Bord centré et diamètre extérieur 360 mm ± 5 mm
Finition	Poser le ruban et nettoyer la surface sans tirer sur le feutre	Ruban régulier, absence de défaut visible

Extrait du dossier technique de l'atelier

3.1 (2 points) Complétez le DR 1 : indiquez les éléments, les matières, les dimensions de coupe calculées et les quantités nécessaires pour un chapeau.

3.2 (2 points) Établissez sur le DR 1 une gamme opératoire ordonnée comportant au moins six opérations. Pour chaque opération, indiquez un moyen ou outil adapté et un contrôle pertinent.

3.3 (1 point) Le contrôle après mise en forme relève une hauteur de calotte de 166 mm. Comparez cette valeur à la tolérance du cahier des charges et proposez une action corrective appropriée avant le montage du bord.

3.4 (1 point) Expliquez pourquoi le contrôle du centrage du bord doit être effectué avant la pose définitive du ruban décoratif.

PARTIE 4 : Prévention et sécurité au poste de travail (4 points)

Identifier les risques et proposer des mesures de prévention adaptées

Les consignes de l'atelier sont les suivantes : utiliser les ciseaux et aiguilles uniquement pour leur fonction prévue, ranger les outils tranchants après usage, maintenir le plan de travail dégagé, ne brancher un fer que sur un poste vérifié, poser le fer sur son support résistant à la chaleur et le débrancher après usage. Toute anomalie électrique ou brûlure doit être signalée immédiatement. Exploitez aussi le DT 3.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Situations de travail à analyser

Situation	Équipement ou poste concerné
Découpe du feutre	Ciseaux de coupe et plan de travail
Mise en forme humide	Fer à vapeur et surface chaude
Couture et assemblage	Aiguilles, machine à coudre et cordon électrique

Repérer le danger, le risque et la prévention

4.1 (1,5 point) Pour deux situations du tableau, indiquez un danger, le dommage possible et une mesure de prévention adaptée.

4.2 (1,5 point) Avant d'utiliser le fer à vapeur, énoncez trois vérifications ou règles de prévention à appliquer à partir des consignes fournies.

4.3 (1 point) Le cordon du fer présente une gaine détériorée. Indiquez la conduite à tenir et expliquez pourquoi la poursuite du travail est interdite dans cette situation.

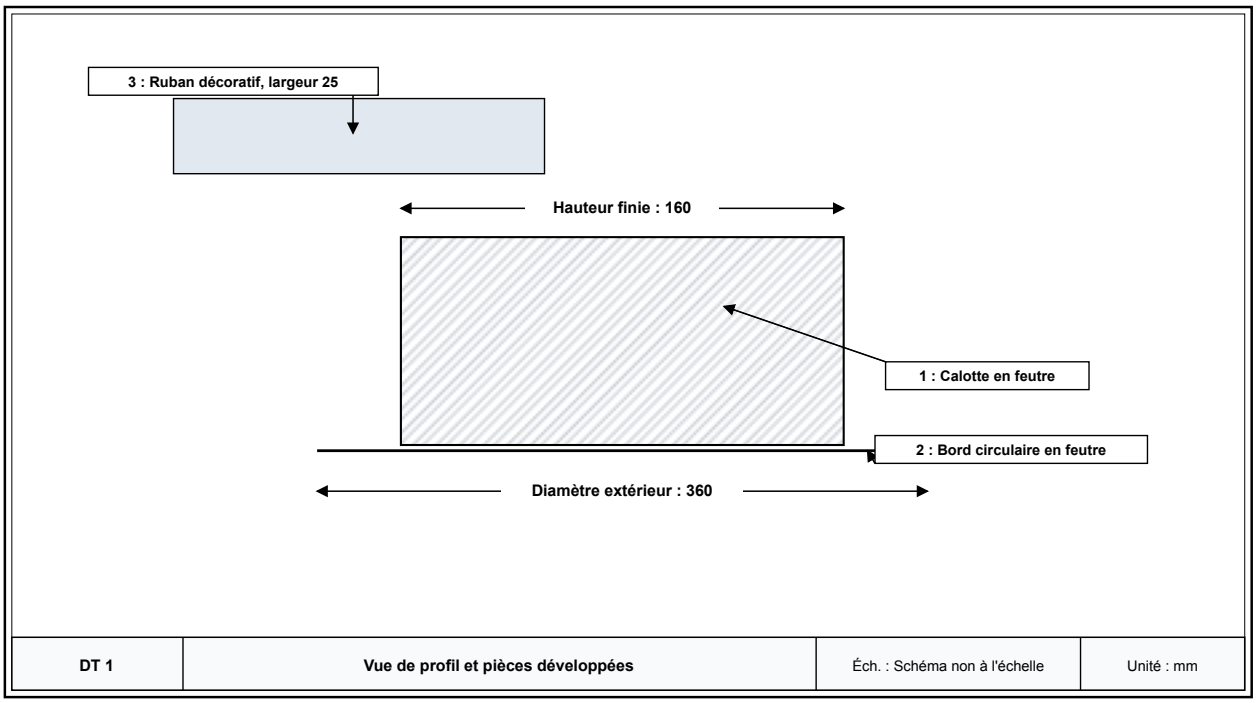
FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : SCHÉMA COTÉ DU CHAPEAU CLOCHE ET ÉLÉMENTS CONSTITUTIFS

Le modèle comprend une calotte en bande fermée par une couture arrière, un bord circulaire rapporté et un ruban décoratif de 25 mm de largeur. Le tour de tête fini demandé est de 560 mm. La valeur de couture pour la fermeture de la calotte est de 20 mm. La hauteur de coupe de la bande comprend 20 mm de réserve totale pour la mise en forme. Le bord est coupé en anneau : diamètre extérieur 360 mm et diamètre de l'ouverture 180 mm. Les dimensions inscrites sur le schéma prévalent sur sa représentation graphique.



Repères 1 à 3 : calotte, bord et ruban

DT 2 : FICHE MATIÈRE, DIMENSIONS ET DONNÉES ÉCONOMIQUES

Le feutre de laine fourni est une matière non tissée, épaisseur nominale 2,0 mm. Pour éviter les déformations, le tracé est réalisé sur l'envers et la matière n'est pas étirée pendant la coupe. Le coupon disponible mesure 1 000 mm de laize utile sur 700 mm de longueur et coûte 18,50 €. Le ruban décoratif coûte 0,65 € par mètre et est vendu au mètre entier. La longueur posée sur un chapeau est de 600 mm. Une réserve de 10 % est prévue sur la longueur posée. Pour le calcul de surface du bord, prendre un rayon extérieur de 180 mm et un rayon intérieur de 90 mm. Pour le calcul de surface de la bande, utiliser la longueur de coupe et la hauteur de coupe déterminées à partir du cahier des charges.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Caractéristiques et critères de l'atelier

Donnée	Valeur	Utilisation
Tour de tête fini	560 mm	Dimension de référence de la calotte
Couture de fermeture	20 mm	À ajouter une seule fois à la longueur développée
Réserve de hauteur	20 mm au total	À ajouter à la hauteur finie pour la coupe
Diamètre extérieur du bord	360 mm	Contrôle du bord fini, tolérance ± 5 mm
Ouverture du bord	180 mm de diamètre	Dimension intérieure de l'anneau
Tolérance de hauteur	160 mm ± 3 mm	Contrôle après mise en forme
Coupon de feutre	1 000 × 700 mm, prix 18,50 €	Calcul de surface disponible et de taux théorique
Ruban décoratif	0,65 € par mètre, vente au mètre entier	Calcul de la quantité et du coût

Données de la commande et de production

DT 3 : FICHE DE POSTE : MATÉRIEL, CONTRÔLES ET PRÉVENTION

Matériel disponible : ciseaux de coupe, règle graduée, mètre ruban, craie de tailleur, aiguilles, machine à coudre, forme de chapelier, fer à vapeur et support résistant à la chaleur.

Contrôles de fabrication : vérifier les dimensions avant coupe, la régularité de la couture après fermeture de la calotte, la hauteur après mise en forme, le centrage et le diamètre du bord avant la finition, puis l'aspect général et la tenue du ruban.

Prévention : dégager le plan de travail, ranger les outils tranchants après emploi, garder les mains à l'écart des organes mobiles de la machine, vérifier visuellement l'état du cordon et de la prise avant branchement, ne jamais laisser le fer chaud sans surveillance et signaler immédiatement toute anomalie. Ne pas utiliser un équipement endommagé.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Risques et mesures de prévention à mobiliser

Opération	Danger principal	Mesure de prévention
Découpe	Coupure par les ciseaux	Couper sur un plan dégagé, tenir la matière à distance de la lame et ranger les ciseaux après usage
Mise en forme au fer	Brûlure ou projection de vapeur	Utiliser le support prévu, orienter la vapeur à l'écart du corps et ne pas laisser le fer sans surveillance
Couture machine	Piqûre ou contact avec un organe mobile	Garder les doigts éloignés de l'aiguille et arrêter la machine avant tout réglage
Branchement électrique	Électrisation ou départ de feu en cas de matériel défectueux	Contrôler visuellement le cordon et la prise, ne pas brancher un équipement détérioré et signaler l'anomalie

Consignes internes de l'atelier pour les opérations du sujet

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse à rendre avec la copie : nomenclature et gamme opératoire

À RENDRE AVEC LA COPIE

Compléter les cases marquées « ... ». Pour la gamme, numéroter les opérations dans l'ordre retenu. Les réponses doivent préciser des dimensions, des moyens et des contrôles cohérents avec le dossier technique.

Nomenclature et feuille de débit

Repère	Élément	Matière	Dimensions de coupe	Quantité
1	Bande de calotte	Feutre de laine	.....	1
2	Bord en anneau	Feutre de laine	Diamètre extérieur 360 mm ; diamètre intérieur 180 mm	1
3	Ruban décoratif	Ruban	Longueur à prévoir : ...	1

Une pièce finie

Gamme opératoire à compléter

Ordre	Opération	Moyen ou outil	Contrôle associé
.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....

Indiquer six opérations au minimum

FormaV - document d'entraînement non officiel

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Document réponse à rendre avec la copie : calculs et diagnostic de conformité

À RENDRE AVEC LA COPIE

Compléter les résultats demandés en indiquant les unités. Pour le diagnostic, comparer chaque mesure à la tolérance correspondante et proposer une décision.

Synthèse des calculs matière

Grandeur	Calcul ou résultat	Unité
Longueur de coupe de la bande	.....	mm
Hauteur de coupe de la bande	.....	mm
Surface du bord en anneau	.....	mm²
Surface de la bande	.....	mm²
Surface totale des pièces	.....	cm²
Taux d'utilisation théorique du coupon	.....	%
Coût du ruban acheté	.....	€

Résultats issus des questions de la partie 2

Tableau de diagnostic dimensionnel

Caractéristique contrôlée	Valeur mesurée	Exigence	Conforme ?	Décision ou action
Hauteur de calotte	166 mm	160 mm ± 3 mm	.....	.....
Diamètre extérieur du bord	.....	360 mm ± 5 mm	.....	.....

Situation de contrôle après mise en forme

FormaV - document d'entraînement non officiel

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

FormaV - document d'entraînement non officiel

Continue à t'entraîner

Retrouve tous les sujets et corrigés du CAP MMCM, classés par épreuve et par année :
capchapelier.fr/annales-sujets-et-corriges

Pour réviser tout le programme avant l'examen, les Fiches de Révision du CAP MMCM reprennent l'essentiel de chaque épreuve :
capchapelier.fr/fiches-de-revision

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.